



Wykonanie pali wkręcanych polega na wkręcaniu w grunt stalowej tuby ze specjalnie skonstruowaną głowicą powodującą rozepchanie gruntu na boku i nadanie charakterystycznego kształtu gwintu. Tuba zakończona jest ostrzem traconym, które pozostaje pod podstawą pala po osiągnięciu żądanej głębokości. W środku stalowej tuby można umieścić kosz zbrojeniowy dzięki czemu pal będzie zbrojony na całej długości. Zbrojenie może być również wprowadzone po zakończeniu betonowania pala. Betonowanie pali wkręcanych rozpoczyna się po osiągnięciu żądanej głębokości z jednoczesnym wykręcaniem wiertła w lewą stronę. Konstrukcja głowicy powoduje uformowanie rozpychanego gruntu na kształt gwintu wokół trzonu pala.



**De Waal Polska Sp. z o.o.**  
Biuro Techniczne  
ul. Dekoracyjna 3 III piętro  
65-001 Zielona Góra

tel.: +48 68 459 30 02  
fax: +48 68 459 30 03  
e-mail: [biuro@dewaal.pl](mailto:biuro@dewaal.pl)

**Biuro Zarządu**  
De Waal Polska Sp. z o.o.  
ul. J. H. Dąbrowskiego 41/4  
60-842 Poznań

